

ВИДЫ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Исполнительные поверхности предназначены для выполнения оптической деталию своего служебного назначения. Они пропускают, отражают пучок света, изменяют его направление или сходямость. Исполнительные поверхности—это полированные сферические, плоские и несферические поверхности тел вращения.

Вспомогательные поверхности оптических деталей служат для присоединения к ним оправ, крепёжных деталей, упоров и установочных плат. На вспомогательных поверхностях оптических деталей монтируют, собирают, устанавливают неоптические детали приборов (из металлов или пластмасс). Это шлифованные цилиндрические или плоские поверхности, которые называют также установочными или вспомогательными сборочными, например, цилиндрические поверхности линз, боковые грани призм, торцевые грани пластин.

Свободные поверхности оптических деталей служат для выполнения законченных конструктивных и технологических форм. Они не соприкасаются с поверхностями других деталей. Свободные поверхности—это шлифованные главным образом плоские, конические или сферические поверхности.

На рис. 1 исполнительные поверхности оптических деталей обозначены **А** и **Б**, вспомогательные **В**, свободные **Г** и показаны примеры их использования в линзе (рис.1, а), пластине (рис.1, б), прямоугольной призме $AP-90^0$ (рис.1, в) и призме Дове (рис.1, г). Исполнительные поверхности оправ обозначенные **А'**, служат для сопряжения с вспомогательными поверхностями **В** оптической детали.

В зависимости от назначения в технологическом процессе базы бывают установочные, настроечные, поперечные, опорные и измерительные.

Цифрами на рисунках обозначены:

1-прессованные заготовки призм; 2-восковая композиция; 3-установочная поверхность наклеенного приспособления; 4,5-инструменты.

