

## ЗЕРНИСТОСТЬ И СОСТАВ АЛМАЗНЫХ ШЛИФПОРОШКОВ

Диапазон зернистости	Зернистость	Фракция			
		Крупная		Основная	Мелкая
		Должно проходить через сито 100%	Может задерживаться на сите не более 15%	Должно задерживаться на сите не менее 70%	Может проходить через сито не более 3%
Широкий	400/250	500	400	250	200
	250/160	315	250	160	125
	160/100	200	160	100	80
	100/63	125	100	63	50
	63/40	80	63	40	—
Узкий	630/500	800	630	500	400
	500/400	630	500	400	315
	400/315	500	400	315	250
	315/250	400	315	250	200
	250/200	315	250	200	160
	200/160	250	200	160	125
	160/125	200	160	125	100
	125/100	160	125	100	80
	100/80	125	100	80	63
	80/63	100	80	63	50
	63/50	80	63	50	40
	50/40	63	50	40	—

### Зерновой состав микропорошков и тонких микропорошков с содержанием основной фракции не менее 60-55%

Номер зернистости	Фракция									
	Предельная		Предельная+крупная		Основная		Комплексная		Мелкая	
	Размер зёрен, мкм	Содержание, % от массы	Размер зёрен, мкм	Содержание, % от массы	Размер зёрен, мкм	Содержание, % от массы	Размер зёрен, мкм	Содержание, % от массы	Размер зёрен, мкм	Содержание, % от массы
M63-B	100-80	0.5	100-63	12	63-50	60	63-40	85	40	3
M50-B	80-63		80-50		50-40		50-28		28	
M40-B	63-50		63-40		40-28		40-20		20	
M28-B	50-40		50-28	28-20	28-14		14			
M20-B	40-28		40-20	20-14	20-10		10			
M14-B	28-20		28-14	14-10	14-7		7			
M10-B	20-14	20-10	10-7	10-5	5	5				
M7-B	14-10	14-7	7-5	7-3	3					
M5-B	10-7	10-5	5-3	5-3	—					

#### Шлифующий абразив

относительная  
шлифующая  
способность

Алмаз.....	1.0
Кубический нитрит бора.....	0.58-0.60
Карбид бора.....	0.50-0.60
Карбид кремния.....	0.25-0.45
Монокорунд.....	0.15-0.25
Электрокорунд.....	0.14-0.16
Наждак.....	0.03-0.08
Кварцевый песок.....	0.02-0.03

#### Полирующий абразив

относительная  
полирующая  
способность

Окись хрома.....	0.5
Крокус.....	1.0
Полирит.....	1.5
Окись тория.....	2.2
Двуокись циркония.....	1.0-2.0